

MICROMETRE D'INTERIEUR

PRECAUTIONS D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE

L'appareil qui vous a été livré est un instrument de précision et doit être manipulé avec précaution. Il ne doit pas être démonté par une autre personne que les réparateurs habilités.

Ne pas choquer l'instrument, ne pas le laisser tomber et ne pas l'exposer à de rapides changements de température. Tout choc peut affecter la précision de mesure, d'une manière irréversible.

Toute projection directe d'eau ou d'huile doivent être évitées. Après toutes projections essuyer l'instrument avec un chiffon doux. Si vous n'utilisez pas l'instrument pendant une longue période nous vous conseillons de retirer les piles.

. N'utiliser pas de solvant

ZERO
ABS

Absolute/Incrémental. En mode ABS l'unité se met en mode INC et affiche le ZERO.
En mode INC en pressant le bouton RESET l'affichage indique ZERO pendant 3 secondes avant de se connecter en mode ABS avec la position active affichée.

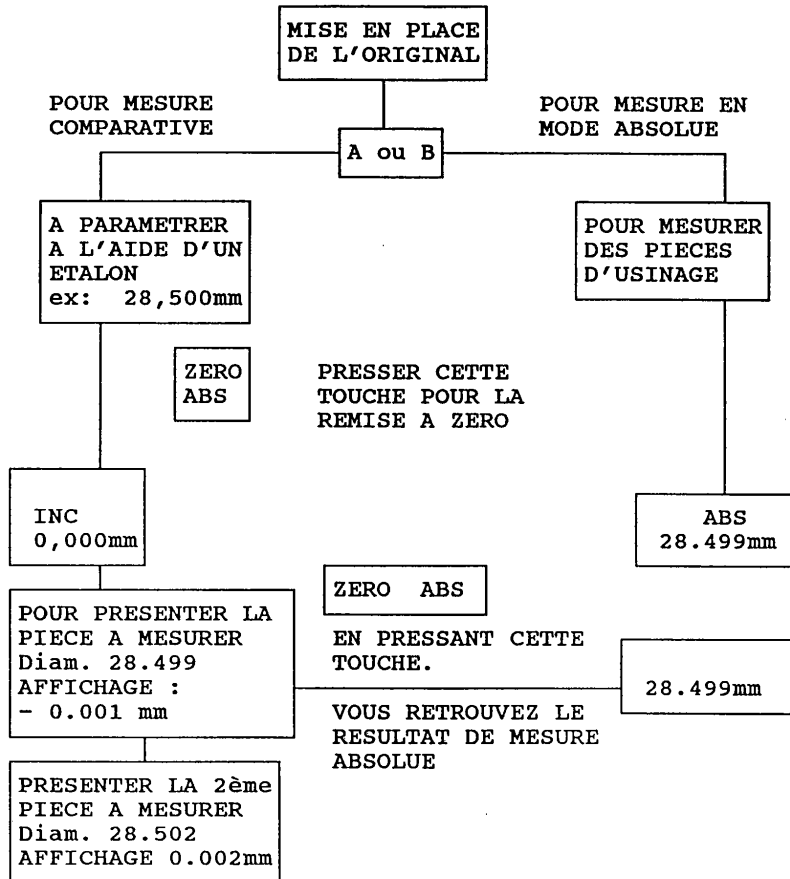
PRE

Preset : Permet de présélectionner une valeur pour établir un point de référence.

HOLD

Hold : Pour maintenir l'affichage lors d'une manipulation de l'instrument.
Une deuxième pression sur la touche désactive cette dernière.

ORGANIGRAMME GENERAL DES FONCTIONS



MISE EN PLACE DES PILES

utilise des piles à l'oxyde d'argent type SR44.

Pour leur remplacement.

- 1) Retirer le couvercle a l'aide d'un tournevis ou d'une pièce.
- 2) Placer la pile avec le + sur le dessus.
- 3) Revisser le couvercle

La durée de vie des piles est d'environ 3500 heures.
Un témoin d'alarme vous prévient quand il faut les remplacer - le signe B en haut à gauche de l'affichage apparaît.

REMISE A ZERO

Quand une nouvelle pile est mise en place l'unité ne spécifie pas de point d'origine particulier. L'affichage indique ZERO et vous ne pouvez pas commencer de mesures.
Utiliser la procédure ci-dessous et établir un nouveau point d'origine.

MODE INCREMENTAL

ABS 0.000mm

1/ Etat a l'allumage

ABS "P" 000.000mm

2/ Garder la pression sur la touche PRE jusqu'à ce que le signe P clignote sur le coin supérieur droit de l'affichage.

ABS P --000.000mm

3/ Garder la pression sur la touche PRE jusqu'à ce que le curseur clignote sur le chiffre des dizaines.

ABS P --020.000mm

4/ Presser la touche PRE 2 fois et paramétrer 2 à cette place

ABS P
020.000mm

- 5/ Maintenir ensuite cette même touche PRE jusqu'a ce que le curseur clignote sur le chiffre des unités.

ABS P
025.000mm

- 6/ Presser 5 fois la touche PRE et paramètrer 5 à cette place.

ABS "P"
025.000mm

- 7/ Presser la touche PRE jusqu'a ce que le signe P commence à clignoter les curseurs du bas doivent s'éteindre.

ABS
25.000mm

- 8/ Presser sans garder enfoncé cette même touche PRE.
Le signe P disparaîtra vous informant que le HOLTEST est maintenant paramètré à 25.000mm exactement.

Maintenant qu'une valeur d'origine est établie la côte 25.000 mm sera active jusqu'a ce qu'elle soit remplacé par une autre valeur.

FONCTION HOLD

PRESENTER LA PIECE
A MESURER

28.499 mm

HOLD

H ABS
28.499 mm

- 1/ Insérer le *micromètre* dans la pièce à mesurer et appliquer la précision de mesure.
- 2/ Presser la touche HOLD la côte mesure sera maintenue à l'affichage.
- 4/ Prenez en considération la côte qui a été enregistrée, si vous represser sur HOLD la côte enregistrée fera place à la position effective des mâchoires.

NOTA : La fonction "HOLD" est aussi active en mode INC.

MISE EN MEMOIRE DE LA COTE AFFICHEE

- 1) Amener le micromètre à la cote 25.004mm en actionnant le tambour.
- 2) Presser la touche HOLD et conserver ainsi l'affichage de 25.004.
- 3) Presser la touche PRE le signe P commencera à clignoter
- 4) Amener le micromètre à la cote 25.004mm dans la bague étalon en appliquant la force de mesure adéquate.
- 5) Presser ensuite la touche PRE le micromètre sera alors paramétré à 25.004mm, le signe P disparaîtra alors.

NOTA : Cette méthode de paramétrage de l'origine ne peut-être utilisé que lorsque la cote paramétrée rentre dans la capacité de mesure de l'appareil. La cote de l'exemple (25.004mm) rentre dans ce cas et restera valide jusqu'a son remplacement par une autre cote.

LES DIFFERENTS MODES ACTIFS

ABS	Le mode ABS est utilisé pour les mesures directes de diamètres.
INC	Nous utilisons ce mode pour les mesures de comparaison des pièces par rapport à un étalon.
P	Le signe clignote ou non au moment de la mise en mémoire.
-----	Curseur du mode de mise en mémoire. Vous pouvez changer la valeur à la place identifié par le curseur clignotant.
H	En mode "HOLD" le maintien de la mesure est active.
E ..OS	Alarme de survitesse dans la rotation du tambour presser la touche PRE pour supprimer la cause d'erreur et refaire le point d'origine par la méthode de mise en mémoire.
E ..OF	Alarme de dépassement de capacité. L'erreur disparaît quand l'unité de mesure rentre dans la fourchette de ses possibilités.
B	Alarme de changement de pile.

Connexion à une unité "DIGIMATIC".

Votre micromètre est capable de transmettre à une unité de traitement digimatic les côtes mesuré avec un câble 937387 (Option).