

I- NOMENCLATURE

- 1- Manchon extérieur
- 2- Bague
- 3- Cliquet
- 4- Vis de réglage - manchon extérieur
- 5- Manchon intérieur
- 6- Manchon
- 7- Plaque ressort
- 8- Bague

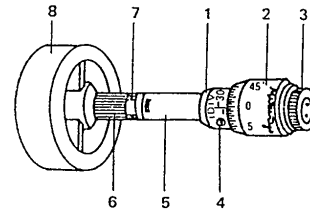


Fig. 1

2- ETALONNAGE

L'appareil doit être étalonné avec une bague-étalon ou un appareil d'étalonnage avant les mesures.

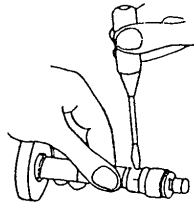


Fig. 3

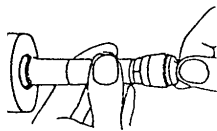


Fig. 4

- 1- Nettoyer les surfaces de mesure du Holtest et de la bague
- 2- Placer la bague étalon sur une table de travail plate
- 3- Mettre le Holtest perpendiculaire à la bague.
- 4- Tourner la bague jusqu'à ce que les surfaces de mesure de la touche soient en contact avec les surfaces de mesure de la bague.
- 5- Donner 5 ou 6 tours dans le vide au cliquet pour s'assurer que le Holtest donne une lecture stable (fig. 2)
- 6- Si la lecture du Holtest indique le diamètre de la bague, aucun autre réglage n'est nécessaire.
- 7- Si non, ajuster le Holtest dans la bague, desserrer la vis du manchon jusqu'à ce qu'il indique le diamètre de la bague, ensuite resserrer la vis (Fig. 3)

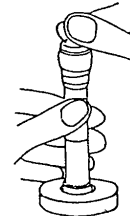


Fig. 2

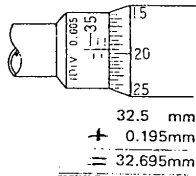


Fig. 5

3- Mesure

- 1- Nettoyer les faces de mesure du Holtest et la pièce à mesurer
- 2- Mettre le Holtest sur la pièce à mesurer.
- 3- Tourner la bague et ensuite le cliquet comme pour l'étalonnage (si vous avez donné 5 ou 6 tours dans le vide au cliquet au moment de l'étalonnage, donner le même nombre de tours en mesurant la pièce (fig. 4 et 5))

4- COMMENT MONTER LA RALLONGE

Pour mesurer le diamètre d'un trou profond, joindre la rallonge (accessoire supplémentaire) au Holtest.

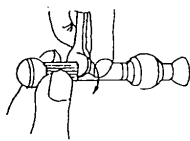


Fig. 6

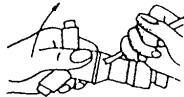


Fig. 7

- 1- Dévisser et séparer la tête de mesure du corps du Holtest (Fig. 6 et 7)
- 2- Visser la rallonge entre la tête de mesure et le corps (Fig. 8)
- 3- Etalonner le Holtest avec la bague étalon après fixation de la rallonge. L'étalonnage avant mesure est nécessaire, que l'appareil soit équipé d'une rallonge ou non.

Ne pas tordre ou suspendre le Holstest quand il est fixé dans un alésage.

S'assurer que les vis sont fermement serrées, éviter toutefois une force excessive.

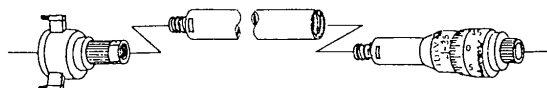


Fig. 8