

Pied a coulisse a montre

User's Manual
No.99MAC003M2
Series No. 505

Mitutoyo		Mitutoyo Corporation 20-1, Sakado 1-chome, Takatsu-ku, Kawasaki, Kanagawa, 213-8533, Japan Phone(044)815-8230	
ONE YEAR WARRANTY			
Product Name	Code No.		
Serial No.	Date Purchased		
<p>Mitutoyo Corporation conducts quality assurance under ISO 9000 certified quality system. This product conforms to the MITUTOYO inspection standard, and the standard (s) used for the calibration is /are traceable to the national(international) standard (s).</p> <p>In the event that this product should fail within one (1)year from the original date of purchase through normal use conforming to the User's Manual provided with the product and Warning Label(s) on the product, we will repair or replace at our option, free of charge, upon its prepaid return to Mitutoyo with this WARRANTY card.</p> <p>※ Purchaser is requested to fill the blank above and retain the warranty card at hand. Return card only when requesting Warranty Service.</p> <p><i>Y. Yamano</i> Quality Assurance Office Y. Yamano, Manager</p> <p>This warranty shall not apply if the product and consumables have been subject to fair wear and tear, abuse through misuse or improper use/handling/storage/ maintenance/service/repair or through adaptation/modification by the original purchaser or any third party without prior written consent of Mitutoyo or as a result of damage by an actual disaster or circumstances beyond the control of Mitutoyo. To obtain service under this warranty the product must be returned to the store/dealer you purchased from along with the warranty card. Any postage, insurance, or shipping charges incurred in returning the product for service are the responsibility of the purchaser.</p> <p>※ This warranty is not transferable and is only valid within the country of the original purchase.</p> <p>※ You may have additional rights under the laws of country of original purchase that do not allow the exclusion of implied warranties of the exclusion or limitation of certain damages. If these laws apply, Mitutoyo's limitations and exclusions may not apply to you.</p> <p>■ Quality Assurance under the ISO 9000 Registered Quality System The latest status of the ISO9000 registration is posted on our website. http://www.mitutoyo.co.jp</p>			

Consignes de sécurité

(F)

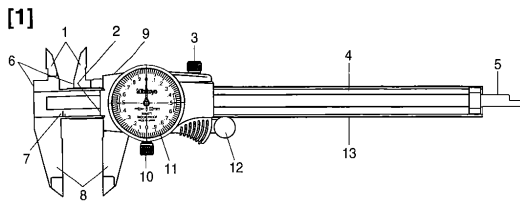
Pour la sécurité des utilisateurs, il est recommandé de respecter les instructions et caractéristiques techniques fournies dans cette notice.



- Les becs pour mesures intérieures et extérieures de ce modèle possèdent des arêtes acérées. Manipulez-le avec précaution pour éviter tout risque de blessures.
- Ne mesurez pas la pièce lorsque celle-ci est en rotation. Dans le cas contraire, vous risqueriez d'être happé par la machine-outil et être blessé.

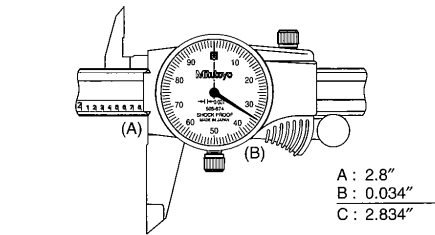
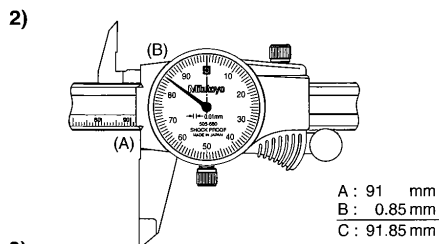
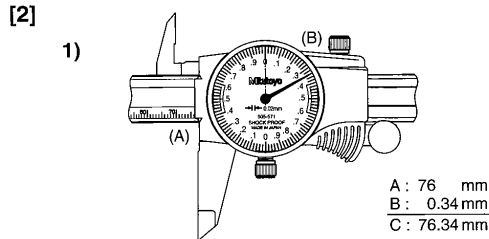
Important

- Avant d'effectuer une mesure, nettoyez les surfaces coulissantes, de mesure et graduées pour enlever tout copeau, ainsi que les particules de poussière ou de saleté.
- Avant de mesurer, assurez-vous que l'appareil indique ZERO lorsque les becs sont fermés quand les becs sont fermés et qu'il n'y a pas d'espace entre ceux-ci.



[1] Nomenclature

- 1 Becs pour mesures intérieures
- 2 Bord de référence
- 3 Vis de blocage du coulisseau
- 4 Lame
- 5 Jauge de profondeur
- 6 Surface de mesure décalée
- 7 Graduation de la lame
- 8 Becs pour mesures extérieures
- 9 Coulisseau
- 10 Vis de blocage de la lunette d'encadrement
- 11 Graduation du cadran
- 12 Molette de guidage
- 13 Surface de référence



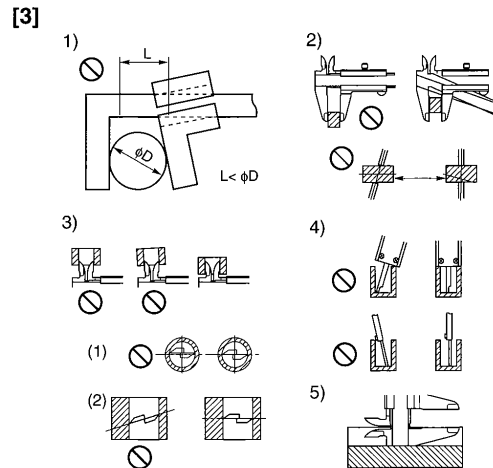
[2] Comment faire une mesure

Une mesure s'obtient en ajoutant la lecture de la graduation du cadran a celle de la graduation de la lame. Faire la lecture de la lame au bord de référence.

- A: Lecture de la lame
- B: Lecture du cadran
- C: Lecture totale = A + B

[3] Consignes d'utilisation

- 1) **Force de mesure** : N'exercez pas de force excessive sur la pièce. Une force de mesure excessive provoque en effet des erreurs de mesure en raison des écarts de position des becs.
- 2) **Mesures extérieures** : Placez la pièce aussi près que possible de la surface de référence. Veillez à ce que les surfaces de mesure correspondent à la forme de la pièce.
- 3) **Mesures intérieures** : Insérez les becs de mesure aussi profondément que possible et veillez à ce que les surfaces de mesure correspondent à la forme de la pièce.
 - (1) Relevez la plus grande valeur (diamètre intérieur).
 - (2) Relevez la plus petite valeur (gorge).
- 4) **Mesure de profondeur** : Installez la jauge de profondeur perpendiculairement aux surfaces à mesurer.
- 5) **Mesure d'épaulement** : Veillez à ce que la surface de mesure décalée soit adaptée aux surfaces à mesurer.



[4] Erreur de justesse

Conforme à la norme JIS B7507.