

**Surftest SJ-210/310/410
Communication USB
Version 5.006A
(Edition française)
(Complément)**

**Appareil de mesure des
états de surface
SJ-210/310/410**

Manuel d'utilisation

Veuillez lire attentivement ce manuel avant toute utilisation
de votre instrument.

Après lecture du manuel, conservez-le à portée de main
afin de pouvoir le consulter à tout moment.



Téléchargez et exécutez le fichier setup.exe. Pour lancer l'installation de l'application, suivez les instructions qui s'affichent.

Cependant, si une ancienne version est déjà installée, prenez soin d'exécuter la procédure « 5. DÉSINSTALLATION » avant de procéder à l'installation.

Après l'installation, mettez l'unité de contrôle sous tension et raccordez l'ordinateur et l'unité de contrôle avec le câble USB (Réf. 12AAL068 pour le SJ-210 (désignation commerciale A:miniB), et réf. 12AAD510 pour le SJ310 et le SJ410 (désignation commerciale AB)).

REMARQUE Ce logiciel est compatible avec les appareils SJ-210/310/410.

Ce logiciel ne fonctionne que si le logiciel Microsoft.NET Framework 4.0 et la bibliothèque d'exécution C++ sont installés. S'ils ne sont pas encore installés, un message d'aide à l'installation s'affiche immédiatement après l'exécution du fichier setup.exe. Pour les installer, suivez les instructions affichées à l'écran. Notez que l'installation de Microsoft.NET Framework 4.0 et de la bibliothèque d'exécution C++ se fait sous la responsabilité exclusive du client.

Windows 8 : Lorsque le message [Le pilote de logiciel de périphérique n'a pas été correctement installé] apparaît, suivez les instructions ci-dessous pour installer le pilote de connexion USB manuellement. Cliquez sur [Démarrer] → [Charmes] → Cliquez sur [Rechercher] → Cliquez sur [Panneau de configuration] → Cliquez sur [Périphériques et imprimantes] → Sélectionnez [SJ-210/310/410] → Cliquez sur l'onglet [Matériel] → Cliquez sur [Propriétés] → Cliquez sur [Modifier le paramétrage] → Cliquez sur [Mettre à jour le pilote] → Sélectionnez [Rechercher le pilote sur l'ordinateur] → Cliquez sur [Parcourir] pour rechercher le dossier [DLL] → Cliquez sur [Ok] → Cliquez sur [Suivant] → Sélectionnez [Installer] pour démarrer l'installation.

Si cette méthode d'installation ne fonctionne pas, procédez comme suit :

Cliquez sur [Démarrer] → [Charmes] → Cliquez sur [Rechercher] → Cliquez sur [Panneau de configuration] → Cliquez sur [Périphériques et imprimantes] → Sélectionnez [SJ210/310/410] → Cliquez sur l'onglet [Matériel] → Cliquez sur [Propriétés] → Cliquez sur [Modifier le paramétrage] → Cliquez sur [Mettre à jour le pilote] → Sélectionnez [Rechercher le pilote sur mon ordinateur] → Sélectionnez [Me laisser choisir parmi une liste de pilotes de périphériques sur mon ordinateur] → Sélectionnez [Afficher tous les périphériques] → Cliquez sur [Suivant] → Sélectionnez [Disque fourni] → Cliquez sur [Parcourir] pour rechercher le dossier [DLL\SJ\INF] → Sélectionnez [SJ-210/310/410.inf] → Cliquez sur [Ouvrir] → Sélectionnez [SJ-210/310/410] dans [Afficher le matériel compatible] → Cliquez sur [Suivant] → Sélectionnez [Installer] pour démarrer l'installation.

Windows 7 : Lorsque le message [Le pilote de logiciel de périphérique n'a pas été correctement installé] apparaît, suivez les instructions ci-dessous pour installer le pilote de connexion USB manuellement. Cliquez sur [Démarrer] → Cliquez sur [Périphériques et imprimantes] → Sélectionnez [SJ-210/310/410] → Cliquez sur l'onglet [Matériel] → Cliquez sur [Propriétés] → Cliquez sur [Modifier le paramétrage] → Cliquez sur [Mettre à jour le pilote] → Sélectionnez [Rechercher le pilote sur l'ordinateur] → Cliquez sur [Parcourir] pour rechercher le dossier [DLL] → Cliquez sur [Ok] → Cliquez sur [Suivant] → Sélectionnez [Installer] pour démarrer l'installation.

Si cette méthode d'installation ne fonctionne pas, procédez comme suit :

Cliquez sur [Démarrer] → Sélectionnez [Périphériques et imprimantes] → Sélectionnez [SJ210/310/410] → Cliquez sur l'onglet [Matériel] → Cliquez sur [Propriétés] → Cliquez sur [Modifier le paramétrage] → Cliquez sur [Mettre à jour le pilote] → Sélectionnez [Rechercher le pilote sur mon ordinateur] → Sélectionnez [Me laisser choisir parmi une liste de pilotes de périphériques sur mon ordinateur] → Sélectionnez [Afficher tous les périphériques] → Cliquez sur [Suivant] → Sélectionnez [Disque fourni] → Cliquez sur [Parcourir] pour rechercher le dossier [DLL\SJ\INF] → Sélectionnez [SJ-210/310/410.inf] → Cliquez sur [Ouvrir] → Sélectionnez [SJ-210/310/410] dans [Afficher le matériel compatible] → Cliquez sur [Suivant] → Sélectionnez [Installer] pour démarrer l'installation.

Windows Vista : Lorsque le message [Nouveau matériel détecté] apparaît, suivez les instructions ci-dessous pour installer le pilote de connexion USB. Sélectionnez [Rechercher et installer le pilote] → Sélectionnez [Je n'ai pas le disque. Afficher d'autres options] → Sélectionnez [Rechercher le pilote sur mon ordinateur] → Cliquez sur [Parcourir] pour rechercher le dossier [DLL] → Cliquez sur [Ok] → Cliquez sur [Suivant] → Sélectionnez [Installer] pour démarrer l'installation.

Windows XP : Lorsque le message [Assistant nouveau matériel détecté] apparaît, suivez les instructions ci-dessous pour installer le pilote de connexion USB. Sélectionnez [Installer à partir d'une liste ou d'un emplacement spécifié] → Cliquez sur [Suivant] → Sélectionnez [Rechercher le meilleur pilote dans ces emplacements] et cochez [Inclure cet emplacement dans la recherche] → Cliquez sur [Parcourir] pour rechercher le dossier [DLL\SJ\INF] → Cliquez sur [Ok] → Cliquez sur [Suivant] pour démarrer l'installation.

Pour que ce programme puisse être lancé, le logiciel Excel de Microsoft Corporation (US) doit être installé sur l'ordinateur. Pour plus d'informations sur l'environnement d'exploitation, consultez la section « 6. ENVIRONNEMENT D'EXPLOITATION ET DIVERS. »

REMARQUE [SJ-210]	Le câble USB (Réf.12AAL068) n'est pas fourni de série. Il doit être commandé séparément. Désignation commerciale : A:miniB
[SJ-310/410]	Le câble USB (Réf.12AAD150) n'est pas fourni de série. Il doit être commandé séparément. Désignation commerciale : AB



DÉMARRAGE

- (1) Démarrez l'outil de communication SJ-Communication-Tool depuis le menu SJ USB Tools accessible via Démarrer>Tous les programmes de Windows. Si l'ordinateur et l'unité de contrôle sont correctement connectés, l'authentification de la connexion s'exécute automatiquement et l'écran de lecture des données de mesure s'affiche.
- (2) Lors de la première utilisation de l'application, la connexion entre l'ordinateur et l'unité de contrôle doit être authentifiée. L'authentification de la connexion doit être complète, car l'application ne peut pas être utilisée de façon indépendante en l'absence de connexion entre l'unité de contrôle et l'ordinateur.

ATTENTION : Si l'authentification de la connexion est incomplète, le message "Veuillez confirmer la connexion avec l'unité de contrôle SJ" s'affiche.

- (3) Si l'unité de contrôle n'est pas connectée, les boutons relatifs à l'unité de contrôle sont inactifs.
- (4) Si les boutons relatifs à l'unité de contrôle restent inactifs alors que l'unité de contrôle est connectée, cela signifie qu'un problème de communication est survenu. Dans ce cas, arrêtez et redémarrez l'application après avoir vérifié la connexion avec l'unité de contrôle.
- (5) Si l'unité de contrôle est connectée au démarrage du logiciel, la langue d'affichage est automatiquement la même que celle de l'unité de contrôle.

REMARQUE Ne connectez qu'un seul appareil (SJ-210/310/410) à l'ordinateur.

L'utilisation simultanée de plusieurs appareils n'est pas possible.

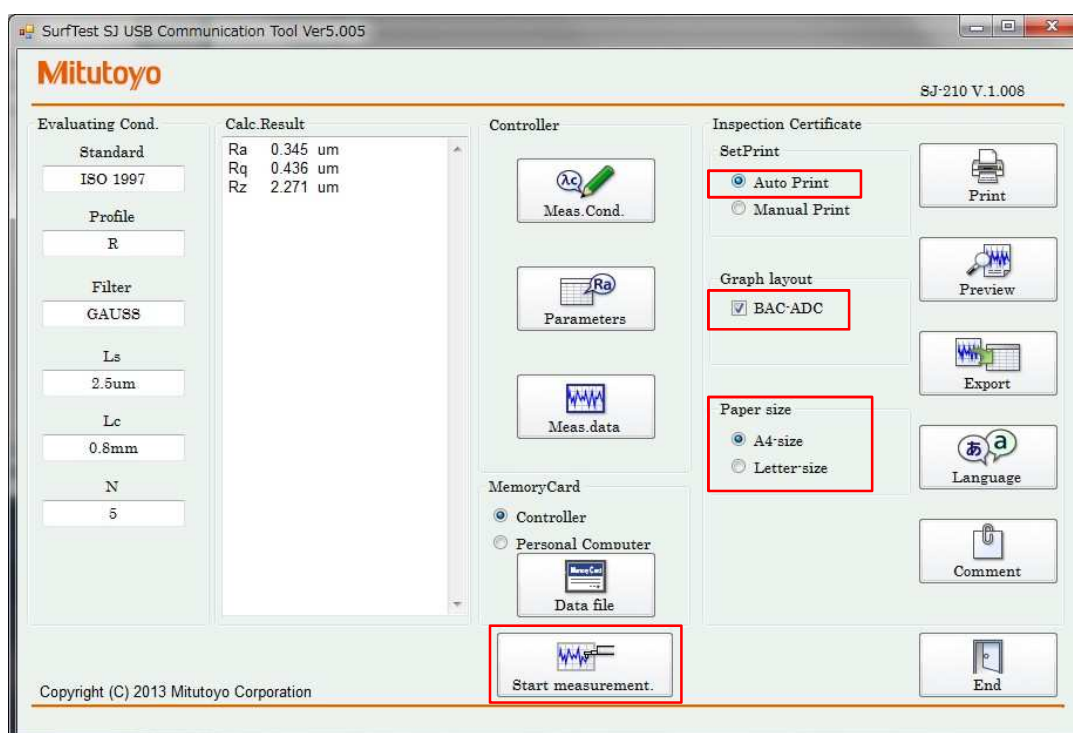
Les fichiers nécessaires pour la création de certificats d'inspection se trouvent à l'emplacement ci-dessous : "C:¥Mitutoyo Surftest¥SJ-Tools"

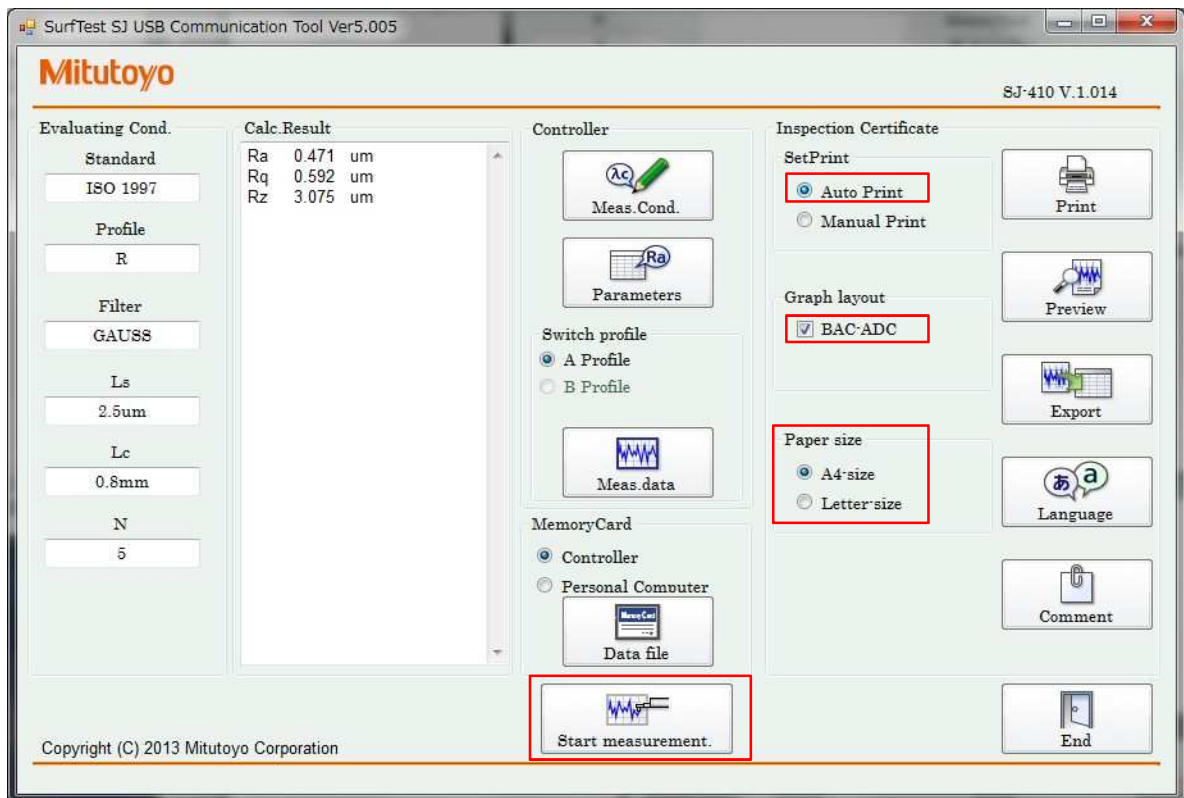
- (1) Ce programme permet de générer un certificat d'inspection simplifié à partir des résultats de calcul et des données du profil d'évaluation.
- (2) Cliquez sur SJ-Communication-Tool dans le menu SurfTest SJ USB Tools accessible via Démarrer>Tous les programmes de Windows pour démarrer l'outil de communication SurfTest SJ Communication Tool.
- (3) Sélectionnez [Automatic Print](Impression automatique) dans la zone de sélection du mode d'impression.
- (4) Cochez la case [BAC-ADC] dans la zone de sélection Présentation graphique.
- (5) Sélectionnez le format A4 ou le format Lettre.
- (6) Les étapes suivantes peuvent être effectuées automatiquement en cliquant sur [Start measurement](Démarrer la mesure) :

Exécution de la mesure → Chargement des données depuis l'unité de contrôle → Création d'un certificat d'inspection → Impression du certificat d'inspection

- (7) Les conditions d'évaluation et les résultats de calcul des données chargées peuvent également être confirmés à l'écran de l'outil de communication SurfTest SJ-210 Communication Tool.

SJ-210





REMARQUE : Le certificat d'inspection permet d'afficher 24 paramètres au maximum.

4

DESCRIPTION DES FONCTIONS

4-1 Écran d'accueil

- (1) [Evaluation Condition] (Conditions d'évaluation) : Affiche les conditions d'évaluation telles que les conditions standard et le profil des données chargées.
- (2) [Calculation Result] (Résultats de calcul) : Affiche les résultats de calcul des données chargées.
- (3) [Measurement Conditions] (Conditions de mesure) : Affiche l'écran de paramétrage des conditions de mesure (Voir 4-2. Écran des conditions de mesure.)
- (4) [Parameter](Paramètres) : Affiche l'écran des paramètres. (Voir 4-3.) Écran de personnalisation des paramètres)
- (5) [Measurement Data] (Données de mesure) : Charge les conditions de mesure, résultats de calcul et données du profil d'évaluation pour un profil sélectionné à partir de l'unité de contrôle. Avec un SJ-310/410, il est possible de sélectionner le profil A ou B.
- (6) [Print Method](Mode d'impression) : Impression automatique : Chargement des données à partir de l'unité de contrôle, génération et impression automatiques d'un certificat d'inspection.
Impression manuelle : Génération et impression d'un certificat d'inspection à partir de données déjà chargées.
- (7) [Graph Layout](Présentation graphique) - Afficher BAC-ADC : Affichage d'une courbe BAC-ADC sur le certificat d'inspection.
[Evaluation Profile Enlargement] (Agrandissement profil d'évaluation) : Affiche un profil d'évaluation agrandi en l'absence de courbe BAC ou ADC.
- (8) [Paper size](Format du papier) : Sélectionnez le format A4 ou le format Lettre.
- (9) [Print](Imprimer) : Imprime un certificat d'impression selon le mode d'impression spécifié.
- (10) [Print Preview](Aperçu) : Affiche l'aperçu avant impression d'un certificat d'inspection. En mode "Aperçu avant impression", l'écran de l'outil de communication SJ Communication Tool est réduit. Quand l'aperçu est fermé, l'écran de l'outil de communication SurfTest SJ Communication Tool retrouve ses dimensions initiales.
- (11) [Export](Exporter) : Le certificat d'inspection peut être enregistré sous forme de fichier, à l'exclusion de la fonction macro d'Excel. Pour plus de détails concernant la procédure d'enregistrement, veuillez vous référer au Manuel d'utilisation d'Excel.

(12) [Language Selection](Sélection de la langue) : Permet de modifier la langue d'affichage du certificat d'inspection.

(13) [Comment](Commentaire) : Permet d'incorporer un commentaire dans un certificat d'inspection.
ATTENTION : Si la langue est modifiée, les paramètres par défaut relatifs aux commentaires sont rétablis.

(14) [Memory Card](Carte mémoire) : Unité de contrôle : permet de charger les données présentes sur une carte mémoire insérée dans l'unité de contrôle.

[PC](Ordinateur) Permet de charger les données du SJ-210/310/410 enregistrées sur une carte mémoire connectée à un ordinateur ou présentes dans un dossier.

ATTENTION : Le format des fichiers à télécharger en provenance d'une carte mémoire est limité au format de fichier texte. Pour le paramétrage, procédez dans l'ordre suivant : unité de contrôle, paramètres environnementaux, carte mémoire, fichier texte et toutes les données

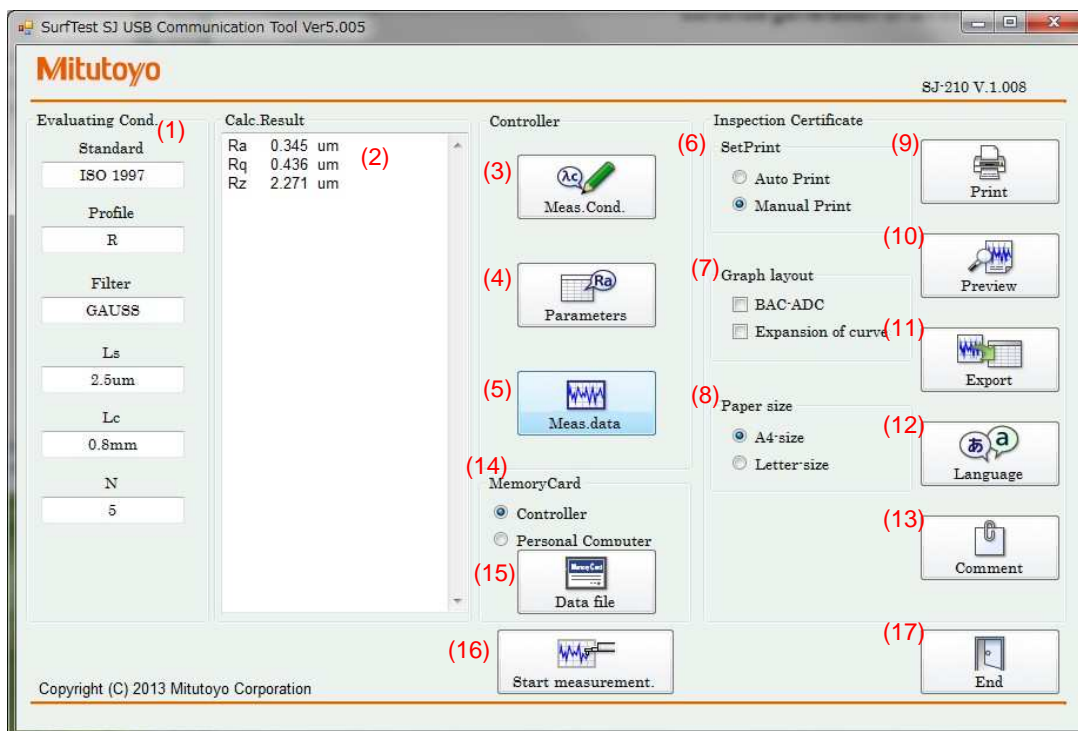
(15) [Data File](Fichier de données) : Affiche la liste des fichiers de données du SJ-210/310/410 enregistrés sur une carte mémoire. Sélectionnez un fichier dans la liste et cliquez sur le bouton de chargement.

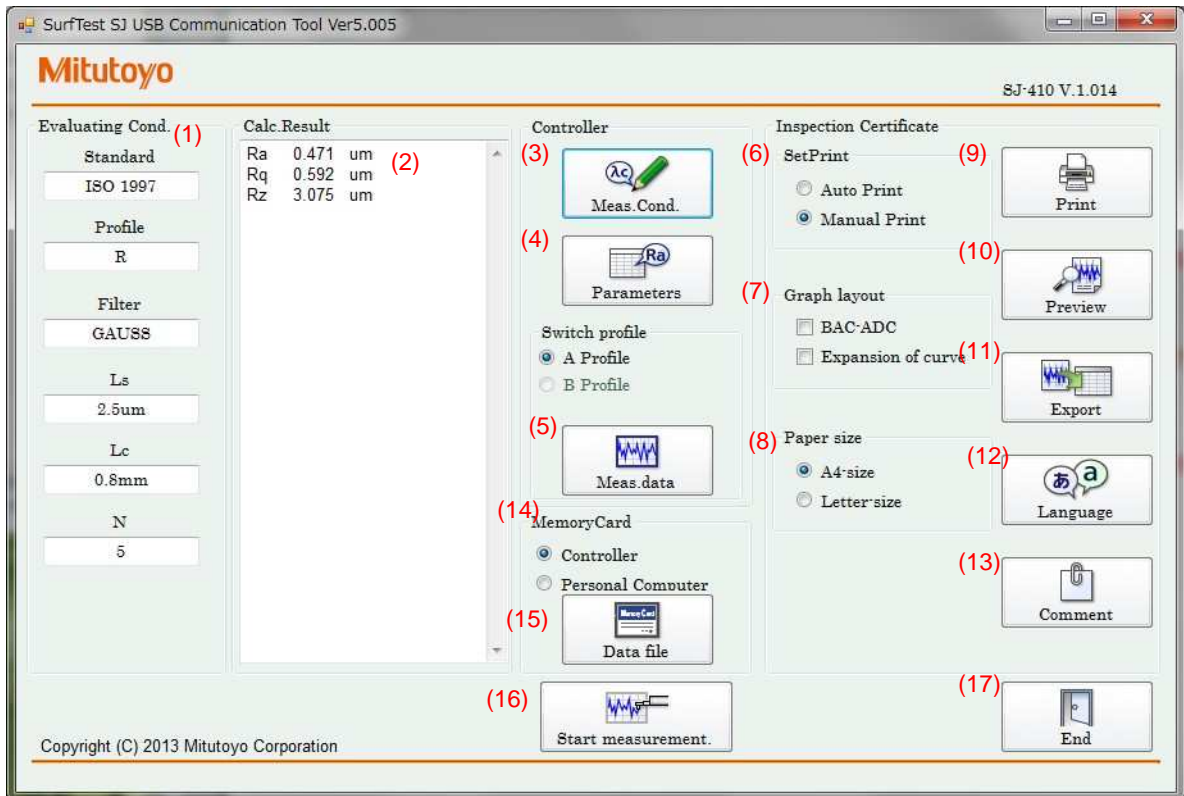
ATTENTION : Même si le mode d'impression sélectionné est "Impression automatique", il n'est pas possible d'imprimer automatiquement des données chargées à partir d'une carte mémoire. Pour poursuivre la génération d'un certificat d'inspection, cliquez sur le bouton [Print] (Imprimer).

(16) [Start Measurement](Démarrer) : Démarrage de la mesure et chargement des conditions de mesure / résultats de calcul / données du profil d'évaluation pour le profil sélectionné au niveau de l'unité de contrôle.

(17) [Exit](Quitter) : Ferme l'outil de communication SurfTest SJ Communication Tool.

SJ-210





4-2 Écran des conditions de mesure

- Cet écran permet de paramétrer des conditions de mesure telles que la norme, le profil et le filtre.
- Cliquez sur [Save](Enregistrer) pour modifier la Long opt.

SJ-210

The screenshot shows the 'Measurement Conditions' dialog box with the following settings:

- Standard:** ISO1997 (selected)
- Profile:** R (selected)
- Filter:** GAUSS (selected)
- Lc:** 0.8 mm (selected)
- Ls:** 2.5 um (selected)
- M-Speed:** 0.5 mm/ (selected)
- N:** Opt Length (selected), 5.00 mm (value), 1.60 - 6.40 (range)
- Motif A:** 0.1 (selected), 3.20 mm (value), 1.60 - 6.40 (range)
- Pre/Post:** ON (selected)
- Meas.Length:** 5.00 mm
- Eval.length:** 4.20 mm
- Range:** AUTO (selected)

The 'Save' button in the 'N' section is highlighted with a red rectangle.

SJ-310

Measurement Conditions

Standard <input type="radio"/> JIS1982 <input checked="" type="radio"/> JIS1994 <input type="radio"/> JIS2001 <input type="radio"/> ISO1997 <input type="radio"/> ANSI <input type="radio"/> VDA <input type="radio"/> Free	Profile <input type="radio"/> P <input checked="" type="radio"/> R <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> R-Motif <input type="radio"/> W-Motif	Filter <input type="radio"/> 2CR75 <input type="radio"/> PC75 <input checked="" type="radio"/> GAUSS <input type="radio"/> NONE	Lc <input type="radio"/> 0.08 <input type="radio"/> 0.25 <input checked="" type="radio"/> 0.8 <input type="radio"/> 2.5 <input type="radio"/> 8 mm	Ls <input type="radio"/> 2.5 <input checked="" type="radio"/> 8 <input type="radio"/> NONE um	M-Speed <input type="radio"/> 0.25 <input type="radio"/> 0.5 <input checked="" type="radio"/> 0.75 mm/s	Range <input checked="" type="radio"/> AUTO <input type="radio"/> 360 <input type="radio"/> 100 <input type="radio"/> 25 um
---	---	--	---	--	--	---

N <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 6 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 7 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 8 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 9 <input type="radio"/> 5 <input type="radio"/> 10 <input checked="" type="radio"/> Opt Length <input type="text" value="5.00"/> mm 1.60 - 16.00 <input type="button" value="Save"/>	Motif-A <input type="radio"/> 0.02 <input type="text" value="0.64"/> mm <input checked="" type="radio"/> 0.1 <input type="text" value="3.20"/> mm <input type="radio"/> 0.5 <input type="text" value="16.00"/> mm 1.60 - 16.00 <input type="button" value="Save"/>	Motif-B <input type="radio"/> 0.1 <input type="text" value="0.64"/> mm <input checked="" type="radio"/> 0.5 <input type="text" value="3.20"/> mm <input type="radio"/> 2.5 <input type="text" value="16.00"/> mm 1.60 - 16.00 <input type="button" value="Save"/>	Pre/Post <input type="radio"/> OFF <input checked="" type="radio"/> ON Meas.Length <input type="text" value="5.00"/> mm Eval.length <input type="text" value="4.20"/> mm
--	--	---	---

 Switch profile

SJ-410

Measurement Conditions

Standard <input type="radio"/> JIS1982 <input type="radio"/> JIS1994 <input type="radio"/> JIS2001 <input checked="" type="radio"/> ISO1997 <input type="radio"/> ANSI <input type="radio"/> VDA <input type="radio"/> Free	Profile <input type="radio"/> P <input checked="" type="radio"/> R <input type="radio"/> W <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> R-Motif <input type="radio"/> W-Motif	Filter <input type="radio"/> 2CR75 <input type="radio"/> PC75 <input checked="" type="radio"/> GAUSS <input type="radio"/> NONE	Lf <input type="radio"/> 0.25 <input type="radio"/> 0.8 <input checked="" type="radio"/> 2.5 <input type="radio"/> 8 <input type="radio"/> NONE mm	Lc <input type="radio"/> 0.08 <input type="radio"/> 0.25 <input checked="" type="radio"/> 0.8 <input type="radio"/> 2.5 <input type="radio"/> 8 <input type="radio"/> 25 mm	Ls <input checked="" type="radio"/> 2.5 <input type="radio"/> 8 <input type="radio"/> 25 <input type="radio"/> NONE um	M-Speed <input type="radio"/> 0.05 <input type="radio"/> 0.1 <input type="radio"/> 0.2 <input checked="" type="radio"/> 0.5 <input type="radio"/> 1.0 mm/s	Range <input checked="" type="radio"/> AUTO <input type="radio"/> 800 <input type="radio"/> 80 <input type="radio"/> 8 um
---	--	--	---	---	--	---	---

N <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 6 <input type="radio"/> 11 <input type="radio"/> 16 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 7 <input type="radio"/> 12 <input type="radio"/> 17 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 8 <input type="radio"/> 13 <input type="radio"/> 18 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 9 <input type="radio"/> 14 <input type="radio"/> 19 <input type="radio"/> 5 <input type="radio"/> 10 <input type="radio"/> 15 <input type="radio"/> 20 <input checked="" type="radio"/> Opt Length <input type="text" value="5.00"/> mm 1.60 - 25.00 <input type="button" value="Save"/>	Motif-A <input type="radio"/> L <input type="text" value="0.10"/> mm <input type="button" value="Save"/> <input type="radio"/> L <input type="text" value="3.20"/> mm <input type="radio"/> 0.02 <input type="text" value="0.64"/> mm <input checked="" type="radio"/> 0.1 <input type="text" value="3.20"/> mm <input type="radio"/> 0.5 <input type="text" value="16.00"/> mm <input type="radio"/> 2.5 <input type="text" value="25.00"/> mm 1.60 - 25.00 <input type="button" value="Save"/>	Motif-B <input type="radio"/> L <input type="text" value="0.50"/> mm <input type="button" value="Save"/> <input type="radio"/> L <input type="text" value="3.20"/> mm <input type="radio"/> 0.1 <input type="text" value="0.64"/> mm <input checked="" type="radio"/> 0.5 <input type="text" value="3.20"/> mm <input type="radio"/> 2.5 <input type="text" value="16.00"/> mm <input type="radio"/> 12.5 <input type="text" value="25.00"/> mm 1.60 - 25.00 <input type="button" value="Save"/>	Pre/Post <input type="radio"/> OFF <input checked="" type="radio"/> ON Meas.Length <input type="text" value="5.00"/> mm Eval.length <input type="text" value="4.20"/> mm
--	--	--	---

 Switch profile

4-3 Écran de sélection des paramètres

- (1) Les règles d'évaluation des tolérances sélectionnables sont : valeur maximale / règle des 16% / valeur moyenne.

Avec un SJ-310/410, il est également possible de sélectionner les options suivantes : écart-type σ_1 , écart-type σ_2 , et écart-type σ_3 .

- (2) Tous les paramètres peuvent être sélectionnés ou désélectionnés simultanément.
- (3) Toutes les règles d'évaluation des tolérances peuvent être sélectionnées ou désélectionnées simultanément.
- (4) Chaque paramètre peut être activé ou désactivé individuellement.
- (5) Chaque paramètre d'évaluation des tolérances peut être activé (ON) ou désactivé (OFF) individuellement, mais l'évaluation des tolérances n'est pas exécutée si la valeur limite de tolérance est "0".
- (6) Le résultat de l'évaluation des tolérances de chaque paramètre est affiché comme suit :

OK : Vert / +NG : Rouge / -NG : Bleu

- (7) Avec SJ-310/410, il est possible de basculer d'un profil à l'autre.

SJ-210

Tol.Judge			Tol.Judge			Tol.Judge								
Parameter	Tol.Judge	LowLimi	Up Limit	Unit	Parameter	Tol.Judge	LowLimi	Up Limit	Unit	Parameter	Tol.Judge	LowLimi	Up Limit	Unit
Ra	<input checked="" type="checkbox"/>	2.000	3.000	um	RDa	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000		Mr2	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	%
Rq	<input checked="" type="checkbox"/>	2.000	3.000	um	RDq	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000		A1	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	
Rz	<input checked="" type="checkbox"/>	2.000	3.000	um	Rlr	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000		A2	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	
Ry	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Rmr	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	%	Vo	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	
Rp	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Rmr(c)	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	%	K	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	mm
Rv	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Rdc	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	R	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um
R3z	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Htp	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Rx	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um
Rsk	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000		tp	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	%	AR	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	mm
Rku	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000		Rt	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	W	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um
Rc	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Rz1max	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Wbc	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um
RPc	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	/cm	R3zm	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	AW	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	mm
RSm	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Rpm	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Wte	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um
S	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Rk	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um					
HSC	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	/cm	Rpk	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um					
RzJS	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um	Rvk	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	um					
Rppi	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	/E	Mr1	<input type="checkbox"/>	0.000	0.000	%					

SJ-310/410

Select parameter

(1) JudgeRules
 OFF Max 16% Mean
 Std.Dev. 1s Std.Dev. 2s Std.Dev. 3s

(2) Parameter

	LowLimit	Up Limit		LowLimit	Up Limit		LowLimit	Up Limit		
Ra	2.000	3.000	um	RDa	0.000	0.000	Rfk	0.000	0.000	um
Rq	1.000	2.000	um	RDq	0.000	0.000	Rgk	0.000	0.000	um
Rz	2.000	3.000	um	RLa	0.000	0.000	Rvk	0.000	0.000	um
Ry	0.000	0.000	um	RLq	0.000	0.000	Mr1	0.000	0.000	%
Rp	0.000	0.000	um	RLo	0.000	0.000	Mr2	0.000	0.000	%
Rv	0.000	0.000	um	Rlr	0.000	0.000	A1	0.000	0.000	
RZz	0.000	0.000	um	Rmr	0.000	0.000	A2	0.000	0.000	
Ra(4)	0.000	0.000	um	Rmr(c)	0.000	0.000	Va(4)	0.000	0.000	
Rku	0.000	0.000	um	Rd(4)	0.000	0.000	K	0.000	0.000	mm
Rc	0.000	0.000	um	Htp	0.000	0.000	R	0.000	0.000	um
RPc	0.000	0.000	/cm	tp	0.000	0.000	Rz	0.000	0.000	um
RSm	0.000	0.000	um	Rt	0.000	0.000	AR	0.000	0.000	mm
S	0.000	0.000	um	Rz1max	0.000	0.000	W	0.000	0.000	um
HSC	0.000	0.000	/cm	RZzm	0.000	0.000	Wx	0.000	0.000	um
RzJS	0.000	0.000	um	Rpm	0.000	0.000	AW	0.000	0.000	mm
Rppi	0.000	0.000	/E				Wte	0.000	0.000	um

(4) (5) (4) (5)

(7) A↔B Switch profile

Exit

Sélectionnez successivement Démarrer, Paramètres et Panneau de configuration pour accéder au panneau de configuration, puis double-cliquez sur l'icône Ajout/suppression de programmes.

- (1) Sélectionnez l'ancienne version du programme dans la liste de l'onglet [Installer/Supprimer], puis cliquez sur le bouton [Ajouter/Supprimer...].
- (2) Un message de demande de confirmation de la suppression apparaît. Cliquez sur le bouton [Oui]

-
- (1) Configuration requise

Système d'exploitation	Windows XP-SP3 / Vista / Windows 7/8 (32bits/64bits)
Excel	Excel 2000 / 2002 / 2003 / 2007 / 2010
Affichage	1024 X 768 pixels ou plus, qualité de couleur supérieure (16 bits) ou plus

NOTE

• Pour Windows Vista Business ou ultérieur / Windows 7 / Windows 8, SurfTest SJ USB Communication doit être exécuté en tant qu'administrateur.

• Le programme risque de ne pas fonctionner correctement si le niveau de sécurité paramétré pour Excel est élevé.

- (2) Windows est une marque de Microsoft Corporation.
- (3) Excel est une marque déposée par Microsoft Corporation.
- (4) Les autres noms d'entreprises et de produits qui apparaissent dans le présent manuel sont en règle générale des marques de commerce ou des marques déposées